

45551: BASE 45559: DURCISSEUR 95360

Description : HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 est un primaire et une couche de fond à deux composants, à base de solvant époxy à pouvoir garnissant élevé. Prévention et réparation du cloquage osmotique dans la fibre de verre. Protection contre la corrosion générale.

Usage recommandé: Convient à la fibre de verre, à l'acier, à l'aluminium et au contreplaqué. Pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur, sous et au-dessus de la ligne de flottaison.

Propriétés : Convient également pour la prévention et la réparation du cloquage osmotique dans le polyester renforcé de fibre de verre.
En tant que primaire pour le traitement préventif et curatif de l'osmose des supports en polyester renforcé avec des fibres de verre.
En tant que primaire de protection des quilles et des gouvernails.

Disponibilité : Fait partie de l'assortiment Yacht Européen. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	11630*/ Blanc cassé.
Finition :	Mat
Fraction solide (%) :	49 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	8.2 m ² /l [328.8 sq.ft./US gallon] - 60 micron/2.4 mils
Point éclair :	24 °C [75.2 °F]
Masse volumique :	1.3 Kg/L [10.9 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	3 heure(s) 20°C/68°F 6 heure(s) 10°C/50°F
Sec et prêt à être poncé:	48 heure(s) 20°C/68°F 4 jour(s) 10°C/50°F
Réticulation complète :	7 jour(s) 20°C/68°F 14 jour(s) 10°C/50°F
Teneur en COV :	437 g/l [3.6 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	3 années

**Autres teintes disponibles selon catalogue*

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	45551
Rapport de mélange :	BASE 45559: DURCISSEUR 95360 2 : 1 en volume. Homogénéiser la base, ajouter le durcisseur et bien mélanger le tout. Laisser au repos le mélange de peinture pendant plusieurs minutes avant usage afin de laisser les bulles d'air s'échapper.
Mode d'application :	Brosse/éponge/Rouleau/Pulvérisation
Dilution (maximum, en volume) :	HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 (Brosse/Rouleau/éponge): max.. 20%. HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 (Pulvérisation): Voir les INSTRUCTIONS d'APPLICATION
Durée de vie en pot (Airless) :	2 heure(s) 20°C/68°F
Durée de vie en pot (brosse) :	6 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.019 - 0.023 "
Pression de buse :	175 bar [2537.5 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451
Epaisseur sèche :	60 µm [2.4 mils]
Epaisseur humide :	120 µm [4.8 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	4 heure(s) 20°C/68°F 8 heure(s) 10°C/50°F
Intervalle de recouvrement maximum :	30 jour(s) 20°C/68°F 60 jour(s) 10°C/50°F

Sécurité : Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	<p>Préparation: Toujours s'assurer que toutes les surfaces soient propres, sèches et exempte d'huile. Nettoyer la surface et éliminer toute trace d'huile et de graisse à l'aide d'un détergent adéquat et poncer à sec avec un papier de verre. Éliminer soigneusement la poussière à l'eau douce.</p> <p>Surface neuve ou remise à nu: Fibres de verre: Poncer et dépolir. Acier : Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage (haute pression) à l'eau douce. Éliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. Dépolir. Aluminium: Lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasifs non métalliques. Poncer, nettoyer et sécher la surface. Contre-plaqué: Poncer et dépolir. colmater la surface sèche et propre avec un produit adéquat. Surface déjà peinte: Poncer, nettoyer et sécher la surface.</p>
APPLICATION DU PRODUIT:	<p>Méthode: Surfaces non peintes sous la ligne de flottaison: Surfaces poreuses avec une première couche du produit dilué avec le diluant spécifié HEMPEL'S THINNER: max.. 20%. Enfin appliquer 3 à 5 couches pour obtenir l'épaisseur de film totale. Ajouter un diluant pour faciliter l'application si nécessaire: max. 5%.. Recouvrir avec le primaire/la couche d'accrochage spécifié(e) HEMPEL et l'antifouling choisi lorsque le produit est encore collant. Il est primordial de recouvrir les supports en aluminium de primaire jusqu'à une épaisseur minimale de film sec de 300 microns.</p> <p>Surfaces non enduites au-dessus de la ligne de flottaison :: Surfaces poreuses avec une première couche du produit dilué avec le diluant spécifié HEMPEL'S THINNER: max.. 20%. Enfin appliquer 2 couches de produit. Ajouter un diluant pour faciliter l'application si nécessaire: max. 5%.. Overcoat with chosen topcoat..</p> <p>Surface déjà peinte: Poncer, nettoyer et sécher la surface. Appliquer 1 couche du produit. Ajouter un diluant pour faciliter l'application si nécessaire: max. 5%.. Recouvrir avec le revêtement choisi.</p> <p>Pour une utilisation avec le système Silic One Fouling Release (suivre les instructions d'application du Silic One).</p>
DETERGENT RECOMMANDE :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
COUCHES PRECEDENTES:	HEMPEL'S SEALER 05991 (pour contreplaqué)
COUCHE SUIVANTE:	HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030, HEMPEL'S ANTIFOULING PRIMER 26050, HEMPEL'S ANTIFOULING, HEMPEL'S OCEAN GLOSS 55500, HEMPEL'S POLYENAMEL 55103, HEMPEL'S POLYGLOSS 55530
Remarques	
Mélanger :	Bien mélanger avant et pendant le traitement..
Epaisseur du film/Dilution :	Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique et peut affecter le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Veiller à ne diluer qu'au minimum afin d'obtenir une épaisseur de film correcte. La quantité de diluant dépend des conditions d'application : température, ventilation et support.
Conditions de stockage :	L'exposition à des variations de températures et d'humidité doit être évitée. Éviter l'exposition directe à la lumière du soleil Conserver le récipient bien fermé. Conserver à : 5°C/41°F - 35°C/95°F.
Recouvrement :	Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, nettoyer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer légèrement et éliminer toutes traces de poussière avant de recouvrir. Si la surface a été contaminée par des huiles et polluants, éliminer soigneusement avec un détergent approprié, rincer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer légèrement et éliminer toutes traces de poussière avant de recouvrir.
Note sur le recouvrement :	Voir les INSTRUCTIONS d'APPLICATION
Note:	HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551
Édité par :	HEMPEL A/S

4555111630