

COPPERCOAT® Multi-Season Epoxy Anti-foul

NOTICE D'ENTRETIEN / MAINTENANCE GUIDE

Au cours des mois, une légère accumulation de "voile gras" apparaît à la surface de la carène, celle-ci va donc réduire l'efficacité de l'oxyde de cuivre et favoriser le développement de salissures.

Ce "voile gras" peut être retirée par nettoyage haute pression ou brossage.

Nous recommandons une sortie d'eau annuelle pour nettoyage.

Cependant, certaines zones de mouillage ou ports nécessitent un nettoyage de la carène plus régulier. Il convient donc d'adapter l'intervalle des nettoyages au rythme d'apparition des salissures et à la fréquence d'utilisation du bateau.

Entre chaque sortie d'eau, des solutions existent pour nettoyer la carène à flot:

Intervention d'un plongeur avec une brosse ou un tampon Scotch-Brite 3M no.450

Après quelques années il est conseillé d'éroder légèrement la surface de votre traitement COPPERCOAT à l'aide d'un **papier de verre fin (grain 220 à 320)**. Cette opération permet d'exposer le cuivre emprisonné dans l'époxy. **Il est important de ne pas éliminer totalement le cuivre oxydé**, il convient de toujours distinguer une légère couleur "vert de gris".

Pour votre sécurité, veuillez à vous protéger efficacement en portant des gants, des lunettes de protection et un masque de protection respiratoire.

After several month, a slight accumulation of slime does appear at the surface of the hull, this slime will affect the efficiency of the COPPERCOAT treatment. If not removed, marine growth can appear

This slime can be removed by pressure washing or brushing.

An annual wash or brush is recommended.

Some mooring areas or marinas will require more regular cleaning of the hull. It is therefore advisable to adapt the cleaning interval to the rate at which fouling appears and also to the usage frequency of the boat.

Between each careening, afloat cleaning can also be done:

Scuba diving cleaning by brush or with 3M no.450 Scotch-Brite pad

Usually after several years, the surface of the COPPERCOAT treatment may benefit from being lightly abraded with a **"wet and dry" paper (220 to 320 grade)** or a burnishing pad to expose fresh copper. **Do not remove all the oxidized copper**, color should be between fresh copper and "verdigris"

For your safety, be sure to wear : gloves, goggles to protect your eyes and a particulate respirator mask.

N'hésitez pas à nous contacter:

Chantier Naval des Vénètes
ZA du Listy
56190 AMBON
Tel: +33 (0)9 74 53 34 26
Email : info@venetes.fr

Avant d'imprimer cette fiche, pensez à l'environnement ! Mise à jour 07/12/2023