

COPPERCOAT® Multi-Season Epoxy Anti-foul

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Antifouling à base d'époxy en phase aqueuse offrant une protection antisalissure des surfaces immergées

- Applicable jusqu'à 8°C
- Le durcissement rapide impose l'application des couches successives en une seule journée

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Couleur: Marron cuivre

Aspect: Semi-brillant

Densité: 3.45 (humide) 2.45 (sec)

Extraits solides: 60% ± 2 (humide)

Rapport de mélange (en volume): 1 part de Résine pour 1 part de Durcisseur pour 0.9 part de poudre de cuivre

Rapport de mélange (au poids): 1 part de Résine pour 1 part de Durcisseur pour 4 parts de poudre de cuivre

Teneur en COV: 180,7 g/lt

Conditionnements: 1 litre: 0,5 litre de résine "Pack A" / 0,5 litre de durcisseur "Pack B" / 2Kg de poudre de cuivre

0,5 litre: 0,25 litre de résine "Pack A" / 0,25 litre de durcisseur "Pack B" / 1Kg de poudre de cuivre

Durée de conservation: 12 mois à 20°C/68°F

Nombre de couches minimum : 4 au rouleau

Couvrant théorique par couche : 16m²/L prévoir 15% de perte environ

EFH* finale recommandée : 200µm minimum

EFS** finale recommandée : 360µm minimum

*EFH : Épaisseur film humide / **EFS : Épaisseur film sec

Il convient d'appliquer de fines couches successives pour atteindre l'épaisseur finale recommandée de 360µm, ce résultat est généralement obtenu en 4 à 5 couches.

SECHAGE/SUR-COUCAGE

	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Durée de vie en pot	40 Min	35 Min	30 Min	25 Min	20 Min
Sur-couchage (par lui même)*	2 H	1 H 30	1 H	45 Min	30 Min
Sec au toucher	12 H	10 H	8 H	6 H	4 H
Durcissement avant activation	96 H	84 H	72 H	50 H	48 H
Durcissement complet	6 J	5 J	5 J	3 J	3 J

* Fenêtres recommandées pour 1 couche humide

J=jours / H=heures / Min=minutes

CONDITIONS CLIMATIQUES

Renseignez vous préalablement des conditions météorologiques (température, vent et précipitations) à venir pour une période de 48H.

Ne pas appliquer Coppercoat si la température ambiante et celle de la coque est inférieure à 8°C

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée pour éviter la condensation.

L'époxy étant soluble à l'eau tant qu'il n'est pas polymérisé, il convient de protéger les parties traitées contre la pluie ou le ruissellement d'eau pendant au moins 48H

La température d'application idéale se situe entre 15°C et 25°C.

SECURITE

Travaillez dans un endroit bien ventilé, porter des vêtements de protection, des gants, des lunettes et un masque adapté. Avant toute application, lire attentivement les précautions d'emploi figurant sur l'étiquette.

MATERIEL NECESSAIRE

Un sceau rond en plastique pour préparer le mélange résine + durcisseur + poudre de cuivre.

Un bac à peinture plat pour recevoir le mélange préparé dans le sceau. Si vous êtes plusieurs applicateurs, prévoir un bac par personne.

Un rouleau laqueur à poil ras de type standard (en largeur de 100 à 150 mm) avec manche patte de lapin. (Appliquer Coppercoat uniquement avec les rouleaux préconisés)

De l'adhésif de masquage afin de délimiter la ligne de flottaison et protéger les zones non couvertes (embase Saildrive, arbre de transmission, passe-coques métal ou plastique)

PREPARATION DE LA COQUE:

Polyester : Comme avec tous les époxy, il est important que le support soit bien préparé. Coppercoat, doit être appliqué sur support propre et sain - par conséquent toutes les surfaces doivent être débarrassées des anciennes couches de peinture mono-composant et d'antifouling conventionnel.

Vous pouvez utiliser un grattoir, ou poncer mais la solution la plus efficace reste le décapage basse pression (micro-sablage, aero-gommage ou hydro-gommage...) En outre, le support doit être dépoli pour offrir une bonne accroche au Coppercoat. Utilisez une ponceuse orbitale, avec des disques papier de *grain 80 à 120* puis dépoussiérer avant d'appliquer le Coppercoat.

Si votre bateau à été traité avec une solution préventive à l'osmose à base d'époxy ou si la coque vient de recevoir une peinture neuve bi-composant, vous pouvez appliquer Coppercoat directement sur ce support après l'avoir dépoli au papier de verre grain 80 à 120.

**Ne pas utiliser de produits contenant des solvants (Acetone, MEK) pour nettoyer la coque.
Les surfaces en aluminium et alliages d'aluminium ne doivent pas être recouvertes.**

Fonte, acier : Si le métal est à nu ou si des traces d'oxydation apparaissent, il est impératif d'appliquer une protection anticorrosion efficace. Une fois le métal à nu, sablé ou poncé, nettoyé et dégraissé, il faut appliquer un primer époxy anti-corrosion avant d'appliquer Coppercoat

Bois : Une fois le bois mis à nu, poncé et séché, appliquez deux couches de primaire époxy Coppercoat APC100 (sans poudre de cuivre) afin d'imprégner le bois.

APPLICATION D'UN PRIMAIRE:

Primaire **avec solvant** "HEMPEL Light Primer"

Appliqué en trois couches minimum sur un lest en fonte, il fournit une protection contre la corrosion

L'application de Coppercoat ne peut se faire qu'après polymérisation complète et évaporation des solvants. Une fois complètement polymérisé, dépolir la surface au grain 80 avant d'appliquer Coppercoat.

Autres primaires avec solvant utilisables: Soromap PR20 ou AC20, International Interprotect, VC-Tar ou Gelshield 200, Nautix PE, HPE ou EpoxyGard, Boero Delta. Autre produits, nous contacter.

Il convient de toujours respecter le nombre de couches et l'épaisseur recommandés par le fabricant

PREPARATION DU MELANGE:

Coppercoat est fourni en trois composants : Le flacon A (résine), le pot B (durcisseur), et un sac de fine poudre de cuivre. Mélanger avec soin le flacon A au pot B dans le sceau, puis continuer à mélanger tout en ajoutant la poudre de cuivre pour la délayer à la résine.

Remuez jusqu'à ce qu'un mélange homogène soit obtenu, avec tout le cuivre en suspension dans la résine. Durant l'utilisation du mélange que vous venez de préparer, le cuivre peut retomber au fond du récipient, il faut par conséquent remuer la préparation régulièrement pour conserver un mélange homogène.

Si vous appliquez Coppercoat seul, nous vous recommandons de préparer ½ pot par ½ pot.

DILUTION:

Coppercoat ne peut être dilué qu'avec de l'isopropanol. Il est important d'ajouter le diluant lors de la préparation du mélange, jamais en cours d'application pour ne pas modifier les caractéristiques de polymérisation.

Pour une application au rouleau, une dilution à hauteur de 5% (en volume) est recommandée.

APPLICATION:

Coppercoat doit toujours être appliqué directement après préparation.

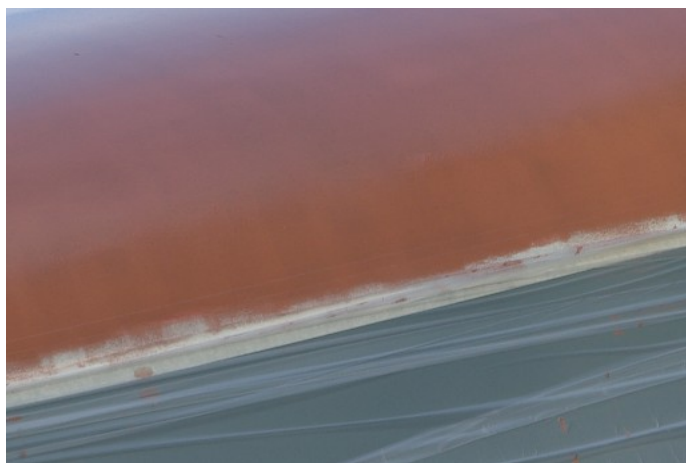
La première couche ne présente pas un bel aspect, ne cherchez pas à couvrir, l'aspect s'améliorera au fil des couches pour devenir quasiment lisse à la quatrième couche. Evitez de revenir en arrière pour couvrir, vous risqueriez d'enlever ce que vous venez d'appliquer. Ne pas appliquer une couche trop épaisse car ceci risque de provoquer des coulures.

Toutes les couches doivent être appliquées dans la même journée.

La couche précédente doit être encore légèrement poisseuse et de couleur brune foncée avant d'appliquer une nouvelle couche, vous constaterez alors une différence de couleur entre les deux couches, la nouvelle couche paraissant lors de l'application beaucoup plus claire (elle se foncera en séchant pour se confondre avec la couche précédente).

S'il reste du produit préparé après l'application des quatre couches, continuer l'application jusqu'à ce que tout le produit soit employé. Ceci permettra d'augmenter l'épaisseur de produit et prolongera donc l'efficacité de Coppercoat. Coppercoat peut être appliqué par une seule personne, toutefois nous vous recommandons d'être au moins deux ou trois personnes pour traiter une grande surface dans de bonnes conditions. Une personne prépare le mélange et partage la préparation entre les différents applicateurs qui disposent alors toujours de de mélange "frais" à appliquer.

Apparence des couches



SECHAGE PUIS PONCAGE D'ACTIVATION

Bien que le durcissement complet soit obtenu en 5 jours, le traitement pourra être activé puis le bateau remis à l'eau après 72 heures minimum à une température moyenne de 20°C. La vitesse de durcissement sera plus rapide s'il fait plus chaud et plus lente s'il fait plus frais.

Pour favoriser l'oxydation du cuivre, il est impératif de pratiquer un ponçage de la surface du traitement Coppercoat avant la mise à l'eau du bateau.

Cette opération s'effectue à l'aide d'un papier de verre au grain 240 à 600 ou d'un disque de ponçage Scotch-Brite. Ceci exposera la poudre de cuivre et augmentera immédiatement le pouvoir de l'antifouling.

Le niveau de ponçage requis est atteint lorsque les particules de cuivre apparaissent brillantes sur une majorité de la surface.

Pour assurer votre sécurité pendant cette phase, veillez à vous protéger efficacement en portant des gants, des lunettes de protection et un masque de protection respiratoire.

NETTOYAGE DES OUTILS

Tant que l'époxy n'est pas durci, l'outillage peut être nettoyé à l'eau.
Ne pas employer de white-spirit, ni d'alcool à brûler ou d'acétone.

ENTRETIEN

Une fois correctement appliqué, ce traitement antifouling époxy extra-longue durée vous affranchi de la corvée annuelle de peinture avec un antifouling conventionnel. Des zones de Coppercoat endommagée pourront être retouchées si besoin. Au cours des mois, une légère accumulation de boue apparaît, celle-ci peut être enlevée par brossage ou nettoyage haute pression. **Un brossage annuel à l'aide d'un tampon Scotch Brite** ou un papier de verre fin à l'eau permet d'exposer le cuivre emprisonné dans l'époxy.

TRANSPORT ET STOCKAGE :

INFORMATIONS GENERALES:

L'exposition à l'air et à des températures extrêmes (positives ou négatives) doivent impérativement être évitées. Afin d'assurer une durée de conservation optimale, assurez vous que les pots sont correctement scellés et stockés à une température comprise entre 8°C et 25°C et à l'abri de la lumière directe.

TRANSPORT: COPPPERCOAT doit être transporté dans des emballages parfaitement scellés.

GESTION DES DECHETS:

Ne pas jeter les résidus d'application dans le réseau d'eaux usées, utilisez les installations prévues à cet effet. Ne pas jeter les résidus d'application aux ordures ménagères, les résidus doivent être déposés en déchetterie dans les bacs dédiés à cet utilisation ou récoltés par une société prenant en charge la gestion de ces déchets. Veillez à être en conformité avec la législation en vigueur.

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques. Le Chantier Naval des Vénètes ne saurait être tenu pour responsable. Ces informations peuvent être modifiées sans préavis.

N'hésitez pas à nous contacter si vous avez des questions :

Chantier Naval des Vénètes
1 Zone Artisanale du Lesty
56190 AMBON

Tel: +33 (0)9 74 53 34 26
Email: info@venetes.fr

Avant d'imprimer cette fiche, pensez à l'environnement ! Mise à jour 08/12/2025