

AFIN DE GARANTIR L'EFFICACITE DU TRAITEMENT COPPERCOAT®, VEUILLEZ LIRE ET SUIVRE SCRUPULEUSEMENT CES INSTRUCTIONS D'APPLICATION !

L'antifouling COPPERCOAT® fabriqué par la Société Aquarius Marine Coatings est composé d'une résine époxy en phase aqueuse, fortement chargée d'une poudre de cuivre pure à 99%, ne contenant aucun composé interdit, il est certifié par les services de la santé et de la salubrité britanniques (N°7532).

Une fois effectué, ce traitement forme un enduit durable qui offre une résistance à long terme contre l'encrassement marin.

Le pouvoir couvrant du COPPERCOAT est de 16 mètres carrés par litre, (4m² / litres pour le traitement complet de 4 couches) veuillez donc à disposer de la quantité adéquate pour traiter l'ensemble de votre bateau avant de commencer l'application.

Conditions météorologiques :

Renseignez vous préalablement des conditions météorologiques (température, vent et précipitations) à venir pour une période de 48H.

Ne pas appliquer Coppercoat si la température ambiante ou la température de la coque est inférieure à 8°C. **La température d'application idéale se situe entre 15°C et 25°C.** L'époxy utilisé étant miscible à l'eau, il convient de protéger la coque contre la pluie pendant 48 heures après application. **Attention:** si vous appliquez Coppercoat tard dans l'après midi ou en soirée, veuillez à protéger le Coppercoat fraîchement appliqué (qui va polymériser pendant la nuit). La baisse de température et la rosée (phénomène de condensation d'eau) pouvant laisser des traces sur l'époxy en cours polymérisation.

Matériel nécessaire :

Un sceau rond en plastique pour préparer le mélange résine + durcisseur + poudre de cuivre.

Un bac à peinture plat pour recevoir le mélange préparé dans le sceau. Si vous êtes plusieurs applicateurs, prévoir un bac par personne.

Un rouleau laqueur à poil ras de type standard (en largeur 110 ou 125mm) avec manche patte de lapin. (Appliquer Coppercoat uniquement avec les rouleaux préconisés)

De l'adhésif de masquage afin de délimiter la ligne de flottaison et protéger les zones non couvertes (embase Saildrive, arbre de transmission, passe-coques métal ou plastique)

Pour assurer votre sécurité, veuillez à vous protéger efficacement en portant des gants, des lunettes de protection et un masque de protection respiratoire.

Préparation de la coque :

Polyester : Comme avec tous les époxy, il est important que le support soit bien préparé. Coppercoat, doit être appliqué sur support propre et sain - par conséquent **toutes les surfaces doivent être débarrassées des anciennes couches de peinture mono-composant et d'antifouling conventionnel.**

Vous pouvez utiliser un grattoir, ou poncer mais la solution la plus efficace reste le décapage basse pression (micro-sablage, aero-gommage ou hydro-gommage...) En outre, le support doit être dépoli pour offrir une bonne accroche au COPPERCOAT. Utilisez une ponceuse orbitale, avec des disques papier de **grain 80 à 120** puis dépoussiérer avant d'appliquer le Coppercoat.

Si votre bateau a été traité avec une solution préventive à l'osmose à base d'époxy ou si la coque vient de recevoir une peinture neuve Bi-composant, vous pouvez appliquer Coppercoat directement sur ce support après l'avoir dépoli au papier de verre grain 80 à 120.

Ne pas utiliser de produits contenant des solvants (Acetone, MEK) pour nettoyer la coque.

Fonte, acier : Si le métal est à nu ou si des traces d'oxydation apparaissent, il est impératif de faire une protection anticorrosion efficace. Une fois le métal à nu, sablé ou poncé, nettoyé et dégraissé, il faut appliquer un primer époxy anti-corrosion avant d'appliquer le Coppercoat.

Bois : Une fois le bois mis à nu, poncé et séché, appliquez deux couches de primaire époxy Coppercoat RCC100 (sans poudre de cuivre) afin d'imprégner le bois.

Ferrociment : Des instructions détaillées peuvent être obtenues auprès du Chantier Naval des Vénètes, qui est à même de fournir les primaires et apprêts époxy nécessaires:

Primaires compatibles :

SOROMAP PR20 ou AC20, INTERNATIONAL Interprotect, VC-Tar ou Gelshield 200, AWLGRIP Hull-Gard, HEMPEL High Protect, NAUTIX PE, HPE ou EpoxyGard, BOERO Delta. Autre produits, nous contacter.

Ces produits contenant des solvants, l'application de COPPERCOAT ne peut se faire qu'après polymérisation complète*. Une fois complètement polymérisé (plus de solvants), dépolir la surface avant d'appliquer COPPERCOAT. * Voir fiche technique du produit concerné pour délai.

Préparation du mélange :

Coppercoat est fourni en trois composants : Le flacon A (résine), le pot B (durcisseur), et un sac de fine poudre de cuivre. Mélanger avec soin le flacon A au pot B dans le sceau, puis continuer à mélanger tout en ajoutant la poudre de cuivre pour la délayer à la résine.

Remuez jusqu'à ce qu'un mélange homogène soit obtenu, avec tout le cuivre en suspension dans la résine. Durant l'utilisation du mélange que vous venez de préparer, le cuivre peut retomber au fond du récipient, il faut par conséquent remuer la préparation régulièrement pour conserver un mélange homogène.

COPPERCOAT ne peut être dilué qu'avec de l'Iso-propanol. Il est important d'ajouter le diluant lors de la préparation du mélange, jamais en cours d'application pour ne pas modifier les caractéristiques de polymérisation. Pour une application au rouleau, COPPERCOAT peut être dilué à hauteur de 5%

Si vous appliquez COPPERCOAT seul, nous vous recommandons de préparer ½ pot par ½ pot.

Durée de vie en pot :

La durée de vie en pot est de 60 minutes à 10°C, 45 minutes à 20°C et 30 minutes à 30°C. Ne jamais préparer plus de produit que ce qui peut être facilement appliqué dans le temps disponible. Nous vous recommandons de mélanger et d'appliquer Coppercoat litre par litre.

Trouver un ou plusieurs applicateurs supplémentaires peut dans ce cas vous permettre de mieux maîtriser votre temps

Application: COPPERCOAT doit toujours être appliqué directement après préparation.

La première couche ne présente pas un bel aspect, ne cherchez pas à couvrir, l'aspect s'améliorera au fil des couches pour devenir quasiment lisse à la quatrième couche. Evitez de revenir en arrière pour couvrir, vous risqueriez d'enlever ce que vous venez d'appliquer.

Ne pas appliquer une couche trop épaisse car ceci risque de provoquer des coulures.

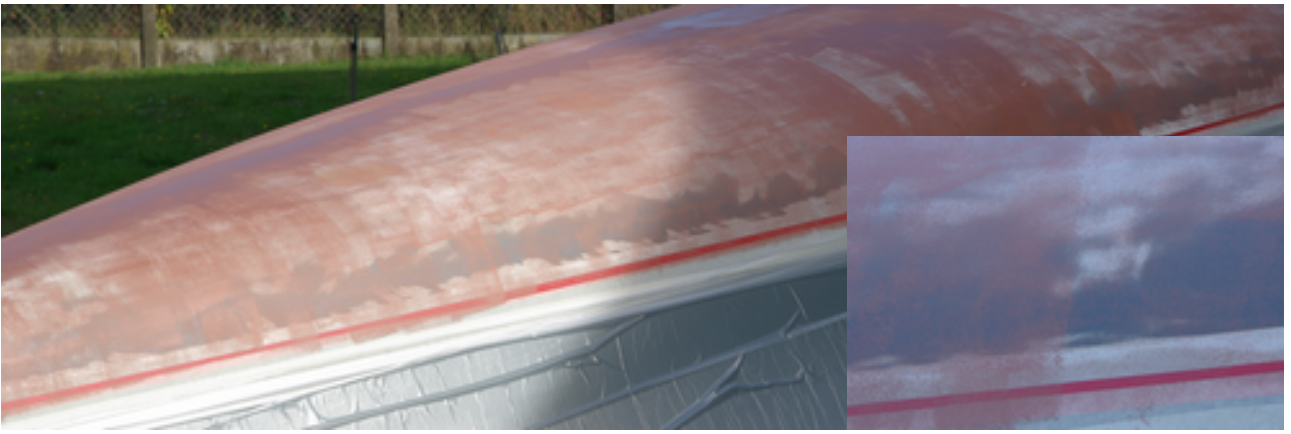
A 20°, il est conseillé d'attendre au moins **une heure et demi** avant d'appliquer la seconde couche, puis environ **une heure** entre les couches suivantes. **Les quatre couches doivent être appliquées dans la même journée.**

La couche précédente doit être encore légèrement poisseuse et de couleur brune foncée avant d'appliquer une nouvelle couche, vous constaterez alors une différence de couleur entre les deux couches, la nouvelle couche paraissant lors de l'application beaucoup plus claire (elle se foncera en séchant pour se confondre avec la couche précédente).

S'il reste du produit préparé après avoir terminé d'appliquer les quatre couches, continuer l'application jusqu'à ce que tout le produit soit employé. Ceci permettra d'augmenter l'épaisseur de produit et donc prolongera l'efficacité de COPPERCOAT.

COPPERCOAT peut être appliqué par une seule personne, toutefois nous vous recommandons d'être au moins deux ou trois personnes pour traiter une grande surface dans de bonnes conditions. Une personne prépare le mélange et partage la préparation entre les différents applicateurs qui disposent alors toujours de de mélange "frais" à appliquer.

Application des quatre couches



Séchage puis ponçage d'activation:

Bien que le durcissement complet soit obtenu en 5 jours, le bateau traité pourra être remis à l'eau après 72 heures minimum à une température moyenne de 20°C. La vitesse de durcissement sera plus rapide s'il fait plus chaud et plus lente s'il fait plus frais.

Pour favoriser l'oxydation du cuivre, il est impératif de pratiquer un léger érodage de la surface du COPPERCOAT avant la mise à l'eau du bateau. Cette opération s'effectue à l'aide d'un papier de verre au grain 240 à 600. Le niveau de ponçage requis est atteint lorsque les particules de cuivre deviennent brillantes.

Ceci exposera davantage de poudre de cuivre et augmentera immédiatement le pouvoir de l'antifouling.

Pour assurer votre sécurité pendant cette phase, veillez à vous protéger efficacement en portant des gants, des lunettes de protection et un masque de protection respiratoire.

Nettoyage des outils :

Tant que l'époxy n'est pas durci, l'outillage peut être nettoyé à l'eau. Ne pas employer de white-spirit, ni d'alcool à brûler ou d'acétone.

Entretien :

Une fois correctement appliqué, ce traitement antifouling époxy extra-longue durée vous affranchi de la corvée annuelle de peinture avec un antifouling conventionnel. Des zones de Coppercoat endommagée pourront être retouchées si besoin. Au cours des mois, une légère accumulation de boue apparaît, celle-ci peut être enlevée par brossage ou nettoyage haute pression. **Un brossage annuel à l'aide d'un tampon Scotch Brite** ou un papier de verre fin à l'eau permet d'exposer le cuivre emprisonné dans l'époxy.

Conservation :

12 mois dans des pots scellés à une température moyenne de 20°C. La durée de conservation se raccourcira dans des conditions plus chaudes. Ne pas exposer au gel.

Recommandations :

Si la surface à traiter est trop importante pour recevoir toutes les couches dans la même journée, il convient de définir et de se limiter à une section raisonnable que l'on pourra traiter du début à la fin dans la journée.

Par exemple, vous pouvez appliquer Coppercoat sur une demi-coque (de la ligne de flottaison jusqu'à la quille), puis appliquer la seconde moitié le jour suivant, il est alors nécessaire de poncer légèrement la zone de jonction (qui aura déjà polymérisé) afin de permettre une bonne accroche de la résine à cet endroit précis.

Appliquer les règles d'usage en matière d'hygiène en cas de contact avec le produit: se laver la peau immédiatement en utilisant du savon et de l'eau chaude. En cas d'éclaboussure aux yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau claire et prendre contact avec un médecin. Lire les étiquettes de risque présente sur le produit.

Contraintes climatiques spécifiques:

Si vous appliquez COPPERCOAT sous un climat chaud ou très chaud, la résine polymérisera beaucoup plus rapidement il est donc préférable de préparer et d'appliquer COPPERCOAT par demi litre.

Vous pouvez aussi stocker la résine et le durcisseur au réfrigérateur afin d'avoir plus de temps pour appliquer.

Si vous avez un doute quelconque à propos de l'utilisation ou de l'application du Coppercoat, n'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations.